

**Associazione Italiana di Metallurgia**

Piazzale R. Morandi 2  
20121 Milano  
Tel. 02.76397770 / 02.76021132  
Fax 02.76020551  
E-mail: info.aim@aimnet.it  
www.aimnet.it



Con il supporto di



# METALLURGIA VERDE E SICURA

*Come far funzionare un'azienda metallurgica nel pieno rispetto della sicurezza e dell'ambiente*

**CORSO PER GESTORI DI IMPIANTI ALLA RICERCA DI SOLUZIONI SOSTENIBILI**

**13-20-27 ottobre**  
**10-17 novembre**  
**2011**

organizzato dal  
**Centro di Studio Ambiente e Sicurezza**  
della

**Associazione Italiana di Metallurgia**



**L**e aziende stanno investendo sempre di più in sostenibilità. Sostenibilità ambientale, sociale, miglioramento delle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori. Spesso le scelte in questo campo vengono fatte senza tenere conto delle esigenze di chi deve condurre gli impianti produttivi o garantirne la costante manutenzione. Dispositivi di sicurezza che complicano il lavoro, eliminazione di sostanze pericolose ma molto efficaci, procedure difficili da rispettare, imposizione di autocontrolli sistematici, limitazione degli spazi di autonomia, vigilanza interna spietata, ecc.

Chi pensa allora alla sostenibilità di tutti questi nuovi adempimenti da rispettare? Come fa un responsabile di reparto a ridurre gli infortuni e gli impatti ambientali aumentando al contempo l'efficienza e la produttività?

Obiettivo del corso è quello di far toccare con mano soluzioni concrete adottate dalle aziende che sono riuscite a conciliare il pieno rispetto delle norme di sicurezza e di protezione ambientale con eccellenti performance di produttività.

Oltre al personale tecnico che opera nelle funzioni ambiente e sicurezza, il corso è rivolto in particolare ai responsabili di reparto (sia di produzione sia di manutenzione) e a tutti i preposti che non hanno una competenza specifica nel campo dell'ambiente e della sicurezza ma che si trovano a dover gestire impianti, tecnologie, personale nel rispetto delle direttive aziendali. Inoltre il corso è rivolto ai Rappresentanti dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS) ed ai responsabili degli uffici acquisti.

Questo corso si articola secondo la tradizionale e consolidata formula che prevede l'integrazione tra la presentazione di alcuni argomenti da un punto di vista tecnico e normativo, la visita agli impianti produttivi, il confronto con i tecnici che li gestiscono. Questa impostazione consente ai partecipanti di aggiornare le proprie conoscenze teoriche e nello stesso tempo di apprezzare criticamente le migliorie e le nuove soluzioni impiantistiche sviluppate e adattate alle esigenze di diversi produttori.

Il corso di 5 giornate si svilupperà in 5 settimane (1 giornata a settimana) a partire dalla seconda metà di ottobre.

**AREE TEMATICHE PRINCIPALI:**

**Ambiente • Sicurezza • Salute • Aspetti normativi e gestionali**

Coordinatore del Corso: **Maurizio Fusato**

I più vivi ringraziamenti alle aziende ospitanti per la collaborazione offerta.

**GIOVEDÌ 13 OTTOBRE - ABS, POZZUOLO DEL FRIULI**

- 8.15 Ritrovo dei partecipanti presso ABS - Acciaierie Bertoli Safau Via Buttrio 28 - Pozzuolo del Friuli (UD)
- 8.30 Registrazione dei partecipanti
- 8.45 **Saluto di benvenuto ed introduzione al corso** da parte del Presidente del CdS Ambiente e Sicurezza, Silvano Panza
- 9.00 **Le responsabilità civili e penali di dirigenti e preposti - come dare evidenza della vigilanza**  
E. Sgobino, O. Vernier - ABS, Pozzuolo del Friuli
- 9.40 **La sicurezza degli impianti produttivi - soluzioni innovative per Laminatoi** - D. Pittis - ABS, Pozzuolo del Friuli
- 10.20 **Assunzione di bevande alcoliche e sostanze stupefacenti**  
P. Perabò, C. Frigo - ABS, Pozzuolo del Friuli
- 11.00 Intervallo
- 11.20 **Possibilità del reimpiego della scoria da forno e scoria da LF**  
D. Zimolo - ABS, Pozzuolo del Friuli
- 12.00 **Come sviluppare il ciclo virtuoso del miglioramento continuo in azienda** - M. Caccia - IGQ, Milano
- 12.40 Dibattito
- 13.00 Pranzo
- 14.00 Presentazione di ABS
- 14.30 Visita degli impianti ABS

**GIOVEDÌ 20 OTTOBRE - FERALPI SIDERURGICA, LONATO**

- 8.30 Ritrovo dei partecipanti presso Feralpi Siderurgica Via C.N. Pasini 11 - Lonato del Garda (BS)
- 8.45 Registrazione dei partecipanti
- 9.00 **La responsabilità amministrativa della società secondo il D. Lgs. 231/01 e il suo collegamento con le norme OHSAS 18001 e ISO 14001**  
A. Begni - Studio Begni, Brescia  
M. Fusato - Feralpi Siderurgica, Lonato
- 9.40 **La sicurezza degli impianti produttivi - soluzioni innovative per il forno fusorio**  
Tecnico di Feralpi Siderurgica, Lonato  
Tecnico di Tenova, Milano

- 10.20 **Verifiche periodiche e manutenzione delle attrezzature di lavoro - apparecchi ed accessori di sollevamento, mezzi di movimentazione e trasporto, apparecchi in pressione**  
M. Fusato - *Feralpi Siderurgica, Lonato*
- 11.00 Intervallo
- 11.20 **Le verifiche e la manutenzione degli impianti elettrici**  
L. Gringiani - *ASL Brescia*
- 12.00 Intervento da definire
- 12.40 Dibattito
- 13.00 Pranzo
- 14.00 Presentazione di Feralpi Siderurgica
- 14.30 Visita degli impianti **Feralpi Siderurgica**

## GIOVEDÌ 27 OTTOBRE - EREDI GNUTTI METALLI, BRESCIA

- 8.30 Ritrovo dei partecipanti presso **Eredi Gnutti Metalli**  
Via della Volta 201 - Brescia
- 8.45 Registrazione dei partecipanti
- 9.00 **Dall'acqua all'acqua. Il ciclo chiuso "a scarico zero" delle acque industriali in Eredi Gnutti Metalli**  
N. Bonari - *Eredi Gnutti Metalli, Brescia*
- 9.40 **Dal manuale all'automazione: sollevamento e traslazione delle billette di ottone. Criticità e vantaggi**  
M. Bonera - *Eredi Gnutti Metalli, Brescia*
- 10.20 **Il coordinamento degli interventi in appalto e la gestione dei cantieri all'interno dell'azienda**  
A. Buda - *IRO, Odolo*
- 11.00 Intervallo
- 11.20 **La manutenzione in sicurezza degli impianti - permessi di lavoro e altre misure (es. Lok-out e Tag-out)**  
M. Pettenuzzo, M. Zalunardo - *Necsi, Romano d'Ezzelino*
- 12.00 **Come leggere una Scheda di Sicurezza**  
L. Simoni - *Studio P.A.S., Flero*
- 12.40 Dibattito
- 13.00 Pranzo
- 14.00 Presentazione di Eredi Gnutti Metalli
- 14.30 Visita degli impianti **Eredi Gnutti Metalli**

## GIOVEDÌ 10 NOVEMBRE - RAFFINERIA METALLI CAPRA, BRESCIA

- 8.30 Ritrovo dei partecipanti presso **Raffineria Metalli Capra**  
Via Quinzano 96 - Castelmella (BS)
- 8.45 Registrazione dei partecipanti

- 9.00 **Gestione informatizzata dei controlli ai rottami in ingresso**  
M. Svanera - *ASO Siderurgica, Ospitaletto*  
L. Romano - *Raffineria Metalli Capra, Brescia*
- 9.40 **La sicurezza degli impianti produttivi in una azienda di produzione di Alluminio - soluzioni innovative**  
F. Goglionti - *Raffineria Metalli Capra, Brescia*
- 10.20 **Gestione delle scorie di fusione**  
G. Capra - *Raffineria Metalli Capra, Brescia*
- 11.00 Intervallo
- 11.20 **Aggiornamenti in tema di rischio chimico e rischio cancerogeno**  
P. Apostoli - *Università di Brescia*
- 12.00 **Come affrontare l'accadimento infortunistico e una visita ispettiva da parte di un ente di controllo**  
P. Cristiani - *IPSAI, Gussago*
- 12.40 Dibattito
- 13.00 Pranzo
- 14.00 Presentazione di Raffineria Metalli Capra
- 14.30 Visita degli impianti **Raffineria Metalli Capra**

## GIOVEDÌ 17 NOVEMBRE - ALFA ACCIAI, BRESCIA

- 8.30 Ritrovo dei partecipanti presso **Alfa Acciai**  
Via San Polo 152 - Brescia
- 8.45 Registrazione dei partecipanti
- 9.00 **Strumenti e procedure per la sorveglianza radiometrica**  
G. Paletti, A. Giovannelli - *Alfa Acciai, Brescia*
- 9.40 **La gestione della sicurezza tramite strumenti informatici**  
M. Sinico - *Lema Informatica, Porto Mantovano*  
G. Paletti - *Alfa Acciai, Brescia*
- 10.20 **Campi elettromagnetici e radiazioni ottiche artificiali**  
U. Giugni, *Brescia*
- 11.00 Intervallo
- 11.20 **La percezione del rischio e la gestione dei comportamenti del personale - le check-list BBS**  
F. Tosolin - *A.a.r.b.a., Milano*  
M. Gelmi - *Ferriere Valsabbia, Odolo*
- 12.00 **Stress lavoro correlato - quali possibili interventi?**  
L. Migliorati - *Orzinuovi*
- 12.40 Dibattito
- 13.00 Pranzo
- 14.00 Presentazione di Alfa Acciai
- 14.30 Visita degli impianti **Alfa Acciai**

## INFORMAZIONI GENERALI

### Sede

Il corso è itinerante e si terrà nelle sedi indicate in programma. La Segreteria AIM invierà ulteriori informazioni logistiche ai partecipanti.

### Registrazione

La registrazione verrà effettuata all'inizio di ogni giornata di corso. Ai partecipanti che avranno frequentato almeno 3 giornate di corso verrà rilasciato l'attestato di partecipazione.

### Modalità di iscrizione

La scheda di iscrizione e la quota di partecipazione devono pervenire alla Segreteria organizzativa AIM **entro il 23 settembre 2011**. Le iscrizioni fatte dopo tale data sono soggette ad un supplemento del 10%.

Il pagamento della quota di iscrizione può essere effettuato:

- con versamento sul C/C 000000022325 Cod. ABI 05048 - CAB 01602 - CIN L intestato all'AIM presso la Banca Popolare Commercio e Industria - Agenzia 2 - Milano. Cod. IBAN IT92L0504801602000000022325
- con assegno bancario o circolare, intestato all'AIM - Milano
- con carta di credito online sul sito internet [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)

Qualunque sia la modalità di pagamento prescelta (da effettuarsi prima dell'inizio della manifestazione) è necessaria una conferma scritta della partecipazione.

### Quota di iscrizione

Soci AIM euro 690,00 (marca da bollo inclusa)\*  
Non Soci euro 790,00 (marca da bollo inclusa)\*

\* La quota di iscrizione non è soggetta ad IVA

La quota di iscrizione comprende la partecipazione alle lezioni, la partecipazione alle visite tecniche, le eventuali dispense preparate dai docenti e le colazioni di lavoro indicate in programma. Per i non soci l'importo comprende la quota sociale ordinaria AIM per l'ultimo trimestre del 2011 e per tutto l'anno 2012. Per l'iscrizione multipla di tre o più persone appartenenti alla stessa azienda è previsto uno sconto del 15%. Per usufruire di tale sconto, le schede di iscrizione dovranno pervenire contemporaneamente alla Segreteria AIM. I Soci Junior AIM potranno partecipare liberamente alla manifestazione previo invio della scheda di iscrizione. Anche per essi, in caso di mancata partecipazione, è indispensabile inviare rinuncia scritta entro i termini.

### Rinunce

Le rinunce devono essere inviate sempre per iscritto. Per quelle pervenute **dopo il 29 settembre 2011**, o per gli assenti alla manifestazione che non avessero inviato rinuncia scritta entro i termini, sarà addebitata l'intera quota di partecipazione e sarà comunque inviata la documentazione.

### Responsabilità

L'AIM e le società ospitanti non accettano responsabilità ed oneri relativi ad eventuali infortuni o conseguenze dannose in cui possano incorrere i partecipanti durante la manifestazione.

## SCHEDA DI ISCRIZIONE

# METALLURGIA VERDE E SICURA

13-20-27 ottobre - 10-17 novembre 2011

### Quota di iscrizione

**Soci AIM € 690,00 (marca da bollo inclusa)**

**Non Soci € 790,00 (marca da bollo inclusa)**

La quota di iscrizione comprende la partecipazione alle lezioni, la partecipazione alle visite tecniche, le eventuali dispense preparate dai docenti e le colazioni di lavoro indicate in programma. Per i non soci l'importo comprende la quota sociale ordinaria AIM per l'ultimo trimestre del 2010 e per tutto l'anno 2011.

**L'iscrizione si intende formalizzata al momento del ricevimento della scheda compilata in tutte le sue parti.**

**(È possibile iscriversi ed effettuare il pagamento della quota di iscrizione anche on-line)**

Cognome .....

Nome .....

Società per fatturazione .....

Indirizzo per fatturazione .....

Cap ..... Città ..... Prov .....

Tel. .... Fax .....

E-mail (per corrispondenza) .....

E-mail (per fatturazione) .....

**Parteciperò al corso come:**

Socio AIM euro (\*) (marca da bollo inclusa)

non Socio euro (\*) (marca da bollo inclusa)

(\*) Si raccomanda di indicare l'importo corrispondente

**Modalità di pagamento:**

Bonifico bancario (allego copia)

Assegno bancario o circolare (allego copia)

Bonifico bancario a ricevimento fattura

Carta di credito on-line sul sito internet [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)

Codice fiscale/Partita IVA (per fatturazione) .....

Numero del vostro ordine (per fatturazione) .....

Vi informiamo che i dati raccolti saranno trattati nell'ambito della normale attività istituzionale di AIM. Ai sensi dell'art. 130 del D.lgs 196/03 in ogni momento l'interessato ha diritto di opporsi al trattamento dei propri dati personali. I vostri dati verranno trattati nel rispetto del D.Lgs. 30 Giugno 2003 n. 196, garantendo i diritti degli interessati previsti dall'art. 7 del Decreto stesso. Vi informiamo inoltre che AIM comunicherà a consociate estere i dati personali raccolti solo per le finalità sopra riportate. Si informa altresì che Titolare del trattamento dei dati personali è AIM domiciliata a Milano in Piazzale R. Morandi 2, mentre Responsabile del trattamento dei dati personali è il Presidente nella figura dell'ing. Vincenzo Crapanzano, reperibile presso la sede del Titolare del Trattamento. I suoi dati personali saranno inseriti nell'elenco dei partecipanti alla manifestazione in oggetto.

Qualora Lei **non** desideri apparire su questo elenco barri la casella

Data ..... Firma .....

**Da restituire alla Segreteria organizzativa entro il 23 settembre 2011**

**Associazione Italiana di Metallurgia**

Piazzale R. Morandi, 2 - 20121 Milano - P.IVA 00825780158

Tel. +39 0276021132 / 0276397770 / 0276397763

Fax. +39 0276020551 - E-mail: [info.aim@aimnet.it](mailto:info.aim@aimnet.it) - [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)